



Mess- und
Regelarmaturen



wip-Flex Coffret de montage rapide

- pour tube ondulé en acier spécial -

Utilisez notre set de montage optimisé et polyvalent,
conçu d'après les expériences professionnelles des artisans.

Réalisez des projets complexes
avec un maximum de qualité
en un minimum de temps.

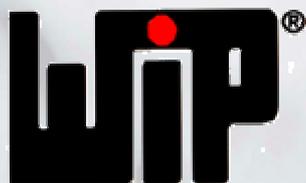


Investissez intelligemment dans une relation qui fait largement autorité.

Composé de :

1 x marteau de démolition
1 x matrice de frappe DN16-DN12
1 x matrice de frappe DN20-DN10
1 x coffret d'assortiment

10 x vissage 3/8"
10 x vissage 1/2"
10 x vissage 3/4"
10 x vissage 1"



übereicht durch:



Six étapes pour parvenir à une liaison



1^{ère} étape :

- Raccourcir le tube ondulé à l'aide d'un coupe-tubes.
- Attention : ne pas serrer dans un étau.



2^{ème} étape :

- Il faut veiller à obtenir des découpes propres et nettes.



3^{ème} étape :

- Faire glisser l'écrou d'accouplement sur le tube ondulé.
- Placer la matrice de frappe dans le deuxième creux d'ondulation avec le col orienté vers l'extrémité du tube.



4^{ème} étape :

- Placer la matrice de frappe dans le marteau de démolition et compresser le tube ondulé en appliquant des coups puissants.



5^{ème} étape :

- Placer l'anneau d'insertion immédiatement derrière le bordage dans le creux de l'ondulation et presser.



6^{ème} étape :

- Placer le joint, et terminé.