



TECHNOLOGIE

- 1 **Affichage numérique** pour faciliter la gestion et le contrôle des fonctions de la chaudière.
- 2 **Système d'aspiration des gaz de la combustion** qui empêche les fumées de s'échapper lors des opérations de recharge (activé en agissant sur l'écran avant l'ouverture de la porte).
- 3 **Profilés en acier amovibles** pour la protection interne de la chaudière pour une garantie de longue durée.
- 4 **Grande zone de chargement** pour le chargement de bûches jusqu'à un demi-mètre de long pour une combustion de longue durée.
- 5 **Portail spécial** pour faciliter et simplifier les opérations d'allumage et de nettoyage. La porte d'allumage permet un accès direct à la base du compartiment de chargement.
- 6 **Tiroir à cendres avant** pour une élimination facile des cendres de combustion. Aucune ouverture latérale pour le nettoyage donc moins d'espace pour l'installation.
- 7 **Chambre de combustion** en ciment réfractaire avec système de gazéification à flamme inverse à haute température pour d'excellentes valeurs de combustion qui correspondent à un rendement élevé et à de faibles émissions.
- 8 **9 Bus** en ciment réfractaire.
- 9 **Isolation thermique** efficace des revêtements pour réduire les pertes de chaleur.
- 10 **Échangeurs de chaleur à faisceaux de tubes et turbulateurs avec système de nettoyage manuel** actionnés par un levier pratique. Grâce au système de nettoyage pratique des surfaces de l'échangeur, un haut degré d'efficacité est garanti avec une réduction conséquente de la consommation de carburant. Le levier de nettoyage peut être monté à gauche ou à droite selon l'espace et les préférences.
- 11 **Extracteur de fumées** à vitesse variable gérée électroniquement et avec possibilité de surveillance depuis l'écran pour une sécurité de fonctionnement maximale.
- 12 **Raccordement du gaz d'échappement avec rotation de 180°** pour faciliter les opérations d'installation.
- 13 **Porte pour le nettoyage des turbulateurs.**